

電 鑄 タ イ プ

ELECTRO FORMING TYPE

ニッケル合金

キャビティ

CAVITY

TYPE	呼 称	硬 度 HRC 全 て
GF	ハード	40~45
HGF	フルハード	55~60

■特 徴

—— マスター（母型）転写精度100%のニッケル合金電鑄は複雑形状、面粗度精度ナノメートル（nm）のキャビティを作ります。
超微細な鋭角、超極小径の長物など全て鏡面です。
硬度はHRC40~45、及びHRC55~60です。

■用途例

—— 医療品、文房具品、化粧品、家電関連、光学関連、食品関連



ニッケル合金

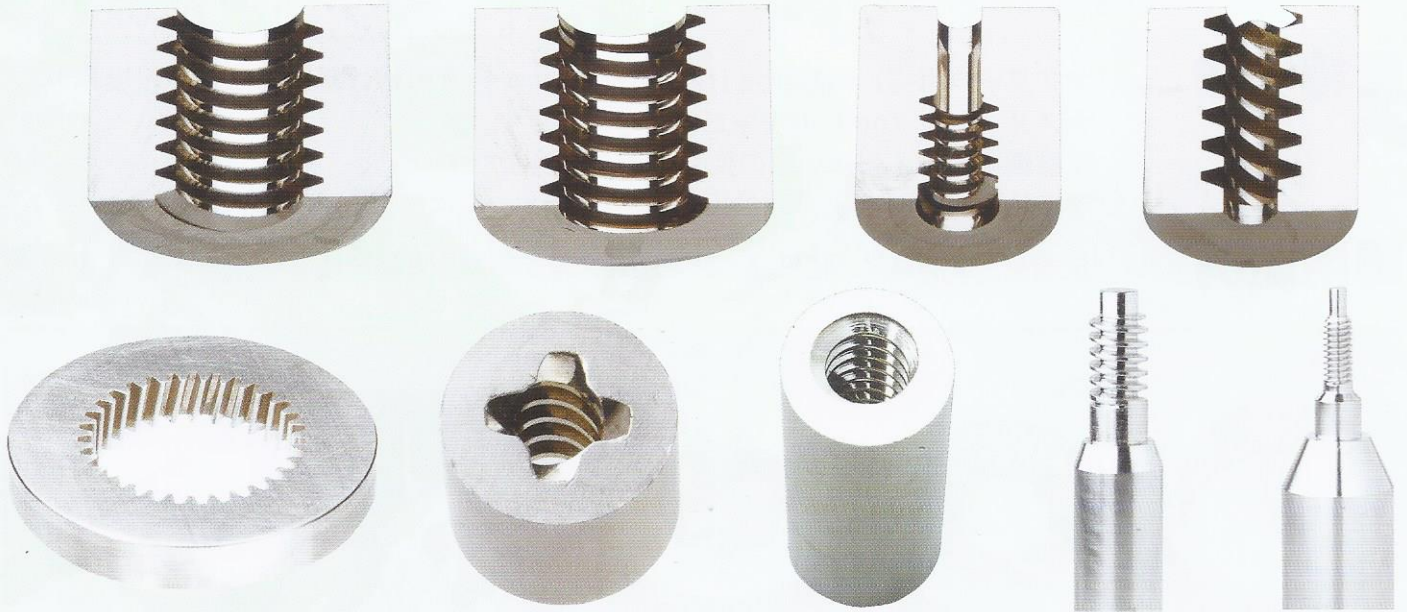
キャビティ
CAVITY

電鑄タイプギヤ

ELECTRO FORMING TYPE

硬度 HRC40~43

■ウォームギヤ、ヘリカルギヤ



製品の金属転写

ニッケル・銅 電鑄

ベリリウム銅 精密鑄造



シェル工業株式会社

本社・工場

〒362-0811 埼玉県北足立郡伊奈町西小針6-63
TEL:048-729-2111 FAX:048-729-2112
<http://www.sheru.co.jp> E-mail:info@sheru.co.jp

東京営業所

〒114-0004 東京都北区堀船2-9-19
TEL:03-3927-1351 FAX:03-3927-6361