

電
鋳
製

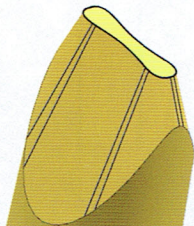
ニッケル合金

特許取得

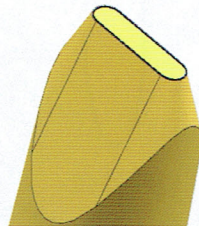
扁平ピンゲートブッシュ

ECCENTRIC PIN-POINT GATE BUSHINGS

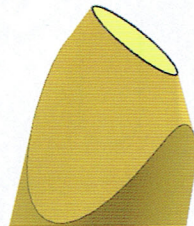
ゲート形状



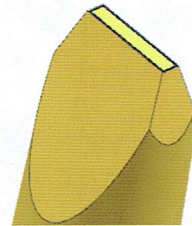
デント



ロングサークル



オーバル



スクエア

ゲート残り・切れ?

- ・丸形状ゲート径の成形品のゲート残り・切れ対策
- ・ゲート残り量が安定しない、糸引き状態
- ・改善のためゲート径を細くしたら流れが悪くなる



扁平ピンゲートで改善できます!

1. ゲート切れは良く、ゲート面積を減らさないで流動性（成形性）がほとんど変わらず、外観上（シボムラ等）も変化は少ない
2. ニッケル合金電鋳製で内面は鏡面、内面硬度も HRC55-60 と硬く、耐久性・耐摩性がある
3. ガスに強く耐食性に優れている
4. 鉄系のゲートブッシュに対し熱伝導率が高く、内面が鏡面のため勾配を小さくでき、成形サイクルの短縮につながる

品質安定・コストダウンに貢献できます!

扁平形状のゲートにより、切れや流動性が改善します。

同時同条件の成形品



ゲート穴：丸
ゲート残：あり



ゲート穴：ロングサークル
ゲート残：なし

シェル工業株式会社

■本社・工場

〒362-0811 埼玉県北足立郡伊奈町西小針 6-63
TEL: 048-729-2111 FAX: 048-729-2112

■東京営業所

〒114-0004 東京都北区堀船 2丁目9番19号
TEL: 03-3927-1351 FAX: 03-3927-6361

<http://www.sheru.co.jp>

E-mail: info@sheru.co.jp

ゲート寸法・形状選択

1. 製品形状などにより先端形状を選択



デント



ロングサークル



オーバル

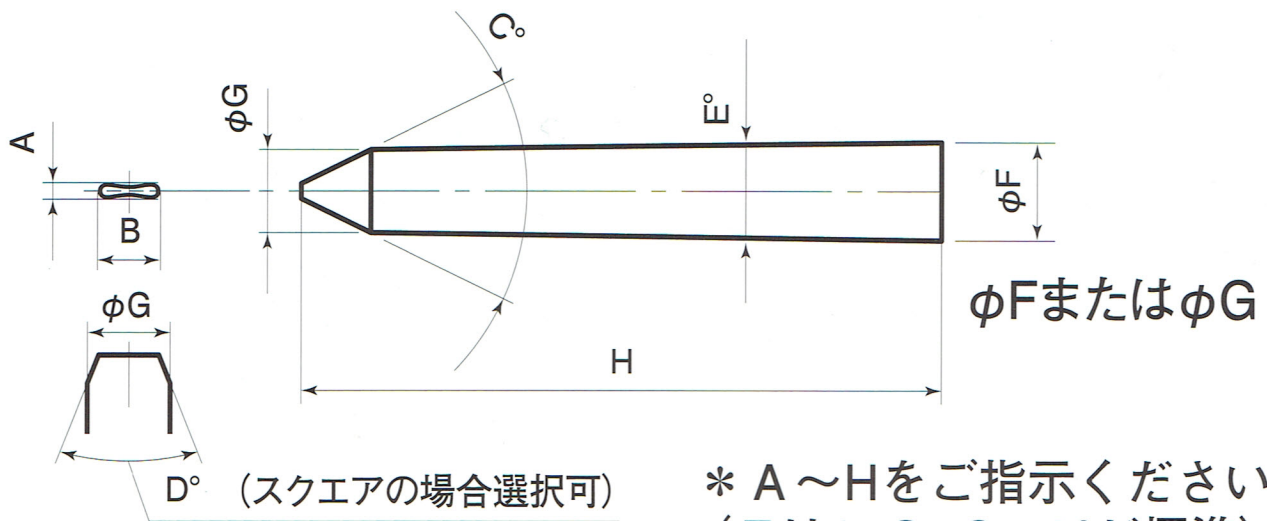


スクエア



電鍍製ゲートブッシュ

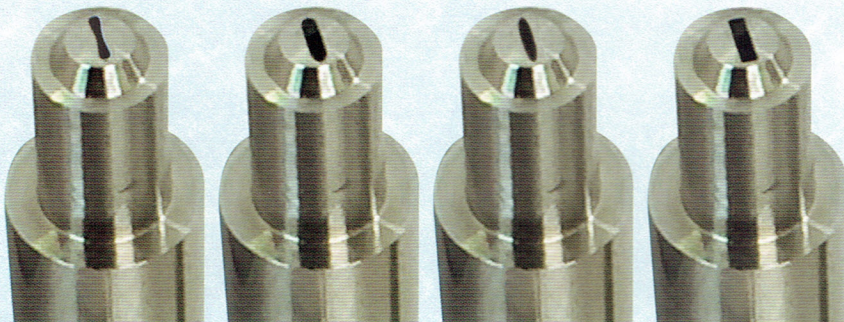
2. ゲート寸法の設定 (ゲート切れ対策はA=0.5以下推奨)



* A~Hをご指示ください
(Eは1, 2, 3, 4°が標準)

【電鍍製ゲートブッシュ形状】

【マスター先端形状】

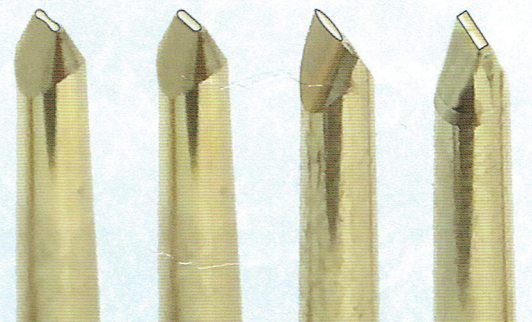


デント

ロングサークル

オーバル

スクエア



デント

ロングサークル

オーバル

スクエア